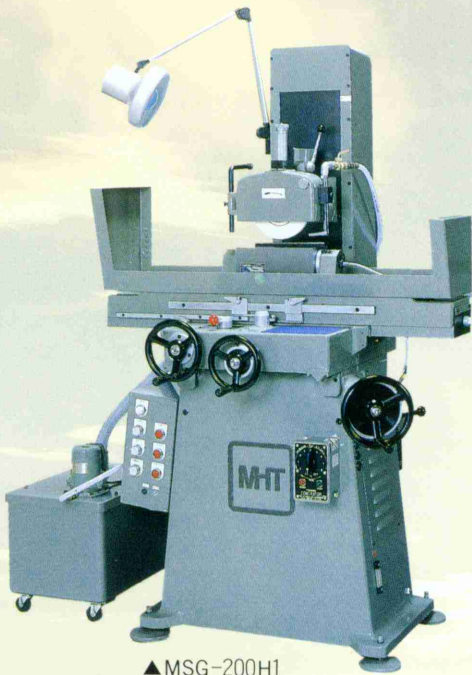


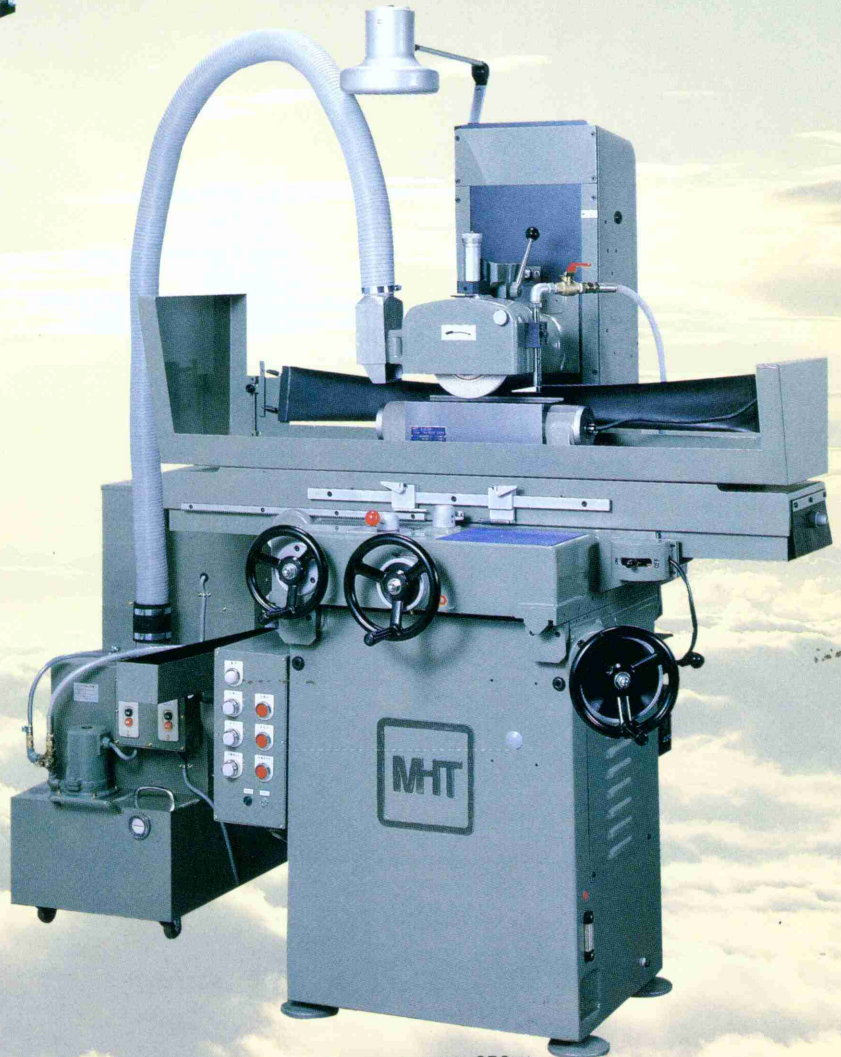
**MSG-SERIES**

三井精密平面研削盤

# MSG-200H1/250H1



▲MSG-200H1



▲MSG-250H1

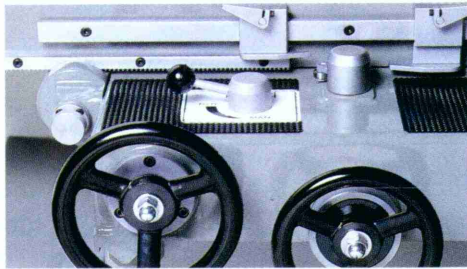


## 研削加工の能率upに。

H11タイプは左右送りを油圧方式とし、油圧駆動は本体内部の油圧ユニット及びサドル、テーブル間の油圧シリンダーにより、む

らのない無段変速送りが可能な自動機で、省力化を計ることができます。さらに用途に応じて自動切込等のオプションを追加することにより、多数台持ちをも可能とする発展性のある機種です。

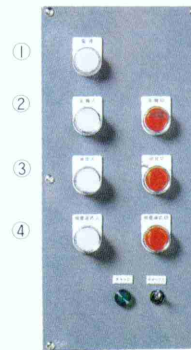
## 油圧操作



▲サドル上面操作部(250H1)

**起動停止レバー**  
このレバーを開くとテーブルが始動し油圧運転が可能となります。又絞り切るとテーブルは停止し、ラックギヤを噛み合わせることにより手動で駆動できます。

## 操作盤



▲(250H1)

- ①電源表示ランプ
- ②主軸オンスイッチ
- ③油圧オンスイッチ
- ④湿式オンスイッチ
- ⑤主軸オフスイッチ
- ⑥油圧オフスイッチ
- ⑦湿式オフスイッチ
- ⑧電磁チャック励磁表示ランプ
- ⑨電磁チャックオン・オフスイッチ

\*写真の製品は、オプション装備です。

要 目		MSG-200H1	MSG-250H1	
容 量	テーブル作業面の大きさ	350×160mm	480×200mm	
	テーブルの移動量：手動(自動)*	380×200mm(350×200mm)	500×250mm(500×240mm)	
	テーブル上面から砥石軸芯までの距離	450mm	400mm	
テーブル	左右送り速度(平均)	5~30m/min(60Hz)	5~20m/min(60Hz)	
	左右ハンドル1回転の送り量		84mm/rev	90mm/rev
	前後手動送り	ハンドル1回転送り量	3mm	6mm
		ダイヤル1目盛送り量	0.02mm	0.02mm
		微動送り1目盛送り量(オプション)	0.001, 0.002mm	0.001mm
	前後自動送り	間欠送り	—	—
連続送り		—	—	
砥石頭	自動切込送り量1回毎(オプション)		0.002~0.02mm	0.002~0.02mm
	総切込量		0~1.9mm	0~1.9mm
	上下送り	ハンドル1回転送り量	2mm	2mm
		ダイヤル1目盛送り量	0.005mm	0.005mm
		微動送り1目盛送り量(オプション)	0.001mm	0.001mm
	スパークアウト回数(オプション)		—	—
上下早送り速度(50/60Hz)(オプション)		370/440mm/min	370/440mm/min	
砥 石	外径×幅×内径		φ205×20×31.75mm	φ205×20×31.75mm
	回転数(50/60Hz)		2900/3460rpm	2900/3460rpm
電動機	砥石軸用		1.0kW/2P V-3	1.0kW/2P V-3
	油圧ポンプ用		0.4kW/4P	0.4kW/4P
	上下早送り用(オプション)		60W/4P	60W/4P
電 源	所要電源	動力用	3相200V 50/60Hz, 220V 60Hz	3相200V 50/60Hz, 220V 60Hz
		チャック用&作業灯用	単相100V 50/60Hz	単相100V 50/60Hz
	許しうる変動率		±10%	±10%
所要電力(特別付属品のチャック、給水装置含む)		2.0kVA	2.0kVA	
所要床面積	間口×奥行×高さ		1480×1180×1750mm	1900×1310×1750mm
総重量			790kg	900kg

\*但し、自動運転時、テーブルの移動量は左右送り速度の低下に伴い減少します。

\*標準塗装色はマンセル7.5G4.5/1です。

・改良などにより予告なく仕様・その他を変更する場合があります。

## ●製造元

# MHT 株式会社 三井ハイテック

工機営業部 北九州市八幡西区小嶺二丁目10番1号(〒806) TEL(093)613-1003 FAX(093)613-3429

本社・八幡総合工場 北九州市八幡西区小嶺二丁目10番1号(〒806) TEL(093)611-1331 FAX(093)613-1283

東京情報センター・東京営業所 川崎市高津区坂戸100-1(KSP R&D D12F 1237)(〒213) TEL(044)812-7400 FAX(044)812-7405

直方工場 福岡県直方市大字中泉中泉工業団地(〒822) TEL(09492)2-2500

大阪営業所 大阪市北区末広町2番35号(新扇橋ビル5F)(〒530) TEL(06)361-9657 FAX(06)361-2950

海外工場 シカゴ・サンフランシスコ・香港・シンガポール・マレーシア

名古屋営業所 名古屋市中村区名駅四丁目7番23号(豊ビル新館779)(〒450) TEL(052)581-7465 FAX(052)582-8639

ショールーム 本社八幡総合工場内・東京情報センター内併設

九州営業所 北九州市八幡西区小嶺二丁目10番1号(〒806) TEL(093)613-1003 FAX(093)613-3429

42/10